



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСТ-69-01727

**о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

**Организация: Общество с ограниченной
ответственностью "Копейский завод изоляции труб"**

(456656, г. Копейск, ул. Мечникова, д. 1)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: РД

Группы и технические устройства:

НГДО

11. Нефтегазопроводные трубы при изготовлении и ремонте в заводских условиях.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-69-01908 от 21.03.2017 г.

**Место сварки КСС: Челябинская область, г. Копейск, ул. Мечникова, д. 1; цех
восстановления труб.**

**Наименование и юридический адрес АЦСТ-69: ООО "Центр подготовки
специалистов "Сварка и Контроль", 454087, город Челябинск, улица Рылеева, дом 11.**

Дата выдачи 03.04.2017 г.

Свидетельство действительно до 03.04.2021 г.

Президент НАКС



НАКС

Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001

Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033

Организация: Общество с ограниченной ответственностью "Копейский завод изоляции труб"

Группа технических устройств: НГДО(11)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-69-01727

Установленная область распространения производственной аттестации технологии

Стандарт предприятия на выполнение сварочных работ при восстановлении труб. Шифр: СТП 2508-01, Дата утверждения: 21.01.2016 г.

Область распространения	
Параметры, характеризующие технологию	
Способ сварки	РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
Характер выполняемых работ	Ремонт
Группы и марки основных материалов	1 - 20, 17Г1С-У, 09Г2С
Сварочные (наплавочные) материалы	Э50А; УОНИИ 13/55Р
Диапазон диаметров, мм	свыше 500,0 до 1420,0 включительно
Диапазон толщин, мм	от 8,0 до 12,0 включительно
Вид ремонта	Р1
Положение при сварке (наплавке)	Н1
Наличие подогрева	с подогревом
Наличие термообработки	без термообработки
Вид покрытия электродов	Б
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	АЗ (ВД, ВДУЧ)
Оценка результатов аттестации проведена в соответствии с требованиями НД	СТП 2508-01
Шифры производственных технологических карт, представленных на аттестацию	ТК-17-07-2017; ТК-17-08-2017. Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров деталей, соответствующих указанным в производственно-технологических картах (ПТД).

Примечания:

1. Область распространения установлена для НГДО(11) и действительна в рамках СТП 2508-01.
2. Область распространения допускает применение других марок основных материалов указанных групп, и других марок сварочных материалов, в соответствии с требованиями ПТД.
3. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.



Эксперт ИАКСЭС Кузнецов П.С.